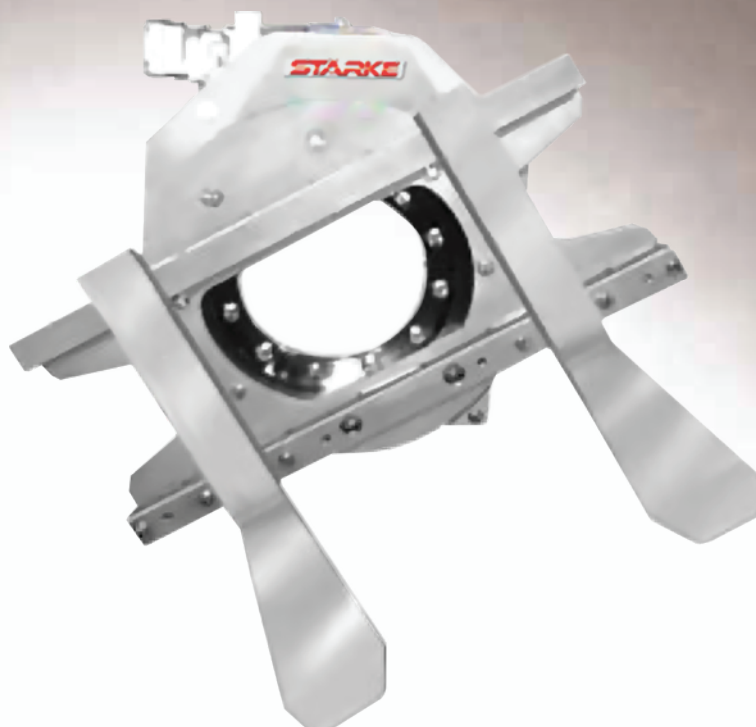




CARACTÉRISTIQUES

Capacité

- 3,200 - 7,000 lbs

Résistant à la Corrosion

- Roulement de la couronne en acier inoxydable remplaçable
- Draine l'eau et d'autres liquides corrosifs à chaque révolution
- Toutes les composantes sont conçus pour résister et évacuer les liquides.

Sécurité Exceptionnelle

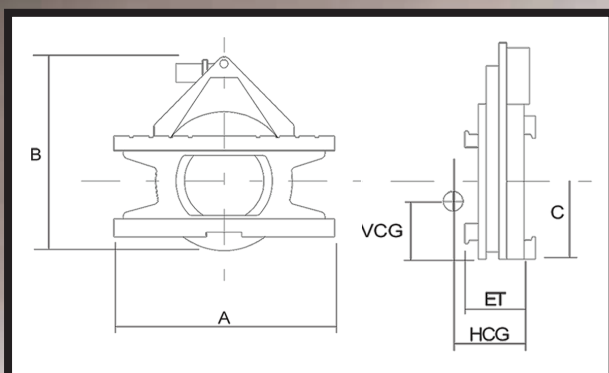
- Excellente visibilité
- Serrures de sécurité sur les fourches
- Butoirs inférieurs pour supporter la charge pendant la rotation

Fabriqué au Canada

Application:

Excellent pour l'industrie de la pêche, de l'alimentation, les boissons et les industries pharmaceutiques.

Conçus pour être utilisés dans des environnements très corrosifs et peuvent être installés sur des chariots élévateurs de classe II et III. Chaque composante est conçus pour résister et évacuer l'eau salé et d'autres liquides corrosifs.



Capacité (lbs)	Longueur des Fourches (pouces)	Classe	Extension des fourches (pouces)	Poids (lbs)
3,200	0	II	8.0-38.0	485
3200	36	II	8.0-38.0	653
3,200	42	II	8.0-38.0	673
3200	48	II	8.0-38.0	693
4,500	0	II	8.0-38.0	520
4,500	36	II	8.0-38.0	716
4,500	42	II	8.0-38.0	740
4,500	48	II	8.0-38.0	764
5,500	0	IV/III	10.0-42.0	602
5500	42	IV/III	10.0-42.0	822
5,500	48	IV/III	10.0-42.0	852
5500	54	IV/III	10.0-42.0	882
7,000	0	III	10.0-42.0	683
7,000	42	III	10.0-42.0	958
7,000	48	III	10.0-42.0	987
7,000	54	III	10.0-42.0	1017